



# Soluciones inteligentes para el corte

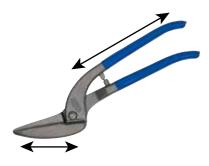
(Abril 2021)

### **BESSEY Técnica de corte**

# **Diccionario**

### 1. Los tipos

#### Tijeras para chapa estándard



Tradicionalmente, la cabeza y los mangos de las tijeras para chapa estándard están forjados en una pieza. La fuerza de corte viene dada por la relación entre la longitud de los filos y la longitud los mangos.

### Tijeras de chapa con efecto palanca



Las tijeras de chapa con efecto palanca se componen de un cabezal y unos mangos articulados especialmente para generar una transmisión de fuerza adicional.

#### 2. Las clases

### Tijeras Ideal





El nombre de estas tijeras es del todo acertado. Ya que las tijeras Ideal lo pueden hacer realmente todo. Con ellas se puede cortar longitudinalmente una chapa (corte continuo) así como hacer cortes curvos, cortos o largos (corte curvo). Y no importa si los trabajos de corte se realizan en el borde de la chapa (corte de rebordes) o por el medio de la lámina. Naturalmente, las tijeras ideales también pueden realizar sencillos trabajos de entallado.

#### Tijeras de contorno





Las tijeras de contorno son sobre todo apropiadas para realizar cortes de radios estrechos y finos en la zona del borde de la plancha de chapa. Gracias a los filos especialmente finos de estas tijeras se pueden cortar contornos o curvas extremadamente cerradas sin esfuerzo.

### Tijeras de corte continuo



¿Desea cortar una chapa a lo largo por el medio y / o por el borde? Entonces, las tijeras de corte continuo son la herramienta que usted necesita. Con las largas cuchillas de esta herramienta podrá entallar y cortar a a lo largo chapas de gran formato con rapidez, precisión y menor esfuerzo.

### Tijera con corte a la izquierda o corte a la derecha. ¿Cuál es la diferencia?



Corte a izquierda Corte a derecha

Las tijeras con corte a derecha están montadas de tal modo que se permiten cortar radios derechos (es decir, un arco de izquierda a derecha) de forma sencilla. Los cortes de radios de derecha a izquierda es mejor hacerlos con una tijera con corte a izquierda.

A menudo se cree que las tijeras derechas son para diestros y las tijeras izquierdas para zurdos. Pero esto no es cierto. Todo lo contrario. Si como diestro se corta un radio con una tijera derecha (véase arriba, de izquierda a derecha), se corta desde la muñeca hacia afuera. Con la tijera izquierda (entonces radio desde la derecha hacia la izquierda) desde la muñeca hacia el interior. Lo que es claramente más ergonómico. ¡Simplemente pruébelo!



#### 4. Calidades

La vida útil de las cuchillas depende directamente de la calidad del acero empleado y de su mecanizado. Especialmente las tijeras de alto rendimiento con filos HSS endurecidos cumplen las máximas exigencias, tanto en lo que se refiere a la vida útil como al alto rendimiento de corte. Los filos de las tijeras de alta calidad HSS + TiN están revestidos con un durísimo nitruro de titanio que reduce el desgaste. Según como, cuanto y con que material se vayan a utilizar se encuentran disponibles otros tipos de tijeras con filos de acero especial de alta calidad, acero de alta calidad o acero de calidad.

C	alidad de los filos	Dureza min. HRC	Vida útil
	HSS-TiN	65	+++++
	HSS	65	++++
	Acero especial de alta calidad	61	+++
	Acero de alta calidad	59	++
	Acero de calidad	56	+

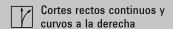
### El empleo de acero de alta calidad en los filos garantiza a la tijera una vida útil más larga

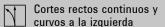
(	Calidad de los filos	Para espesor de chapa máximo con resistencia a la tracción de:						
ľ	ijeras de chapa estándard	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>			
	<b>HSS</b> D407; D416; D418;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm			
	Acero de alta calidad D202; D206; D207; D208; D214; D216; D218;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/			
	Acero de calidad D102; D106; D107; D114; D116; D118; D146; D159; D70D77; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/			

Calidad de los filos	Para espesor de chapa máximo con resistencia a la tracción de:						
Tijeras de chapa con efecto palanaca	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>			
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm			
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm			
Acero especial de alta calidad D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/			
Acero de alta calidad D08; D16; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/			

<sup>\*</sup> Para el corte de plegados se puede forzar ligeramente la tijera hasta 3 x 0,6 mm (1,8 mm)

¡Atención! Las tijeras de chapa han de utilizarse para cortar chapas finas de metales blandos y acero. No son apropiadas para cortar formas metálicas circulares y angulares, como por ejemplo alambre.





Cortes rectos cortos y curvos a la derecha

Cortes rectos cortos y curvos a la izquierda

Cortes rectos cortos y curvos con radio amplio hacia derecha e izquierda

Cortes continuos rectos

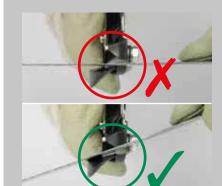
Cortes rectos cortos, Entallar

Cortes circulares

L = modelo de corte a la izquierda (véase también la página 2)

SB = embalaje de autoservicio

Tijera para chapa estándar con muelle disponible bajo demanda.









### Erdi La última generación de tijeras de palanca

# Reduce la fatiga en cortes continuos



### Fortaleza sin fricción

Las tijeras de chapa D39ASS para cortes rectos y curvos son particularmente suaves y extremademante resistentes al desgaste:

■ gracias al bulón de acero sinterizado del eje

■ gracias a la conexión permanente del eje con el bulón

■ gracias a la chapa de acero inoxidable sobre el eje la cual protege el muelle interno



### **Curvas perfectas**

Permiten cortes curvos de gran precisión, incluso con los radios más pequeños, reduciendo el riesgo de rasgar el material:

 gracias a su cabeza de corte extremadamente compacta con articulación parcialmente solapada

- Para cortes continuos rectos y curvos
- Cabezal de corte extremadamente compacto con unión atornillada y cabeza semiempotrada para mayor agilidad y precisión en cortes de curvos
- Junta con bulón vertical así como disco sinterizado y muelle sin mantenimiento para máxima robustez
- Reducido ángulo de apertura del mango para manejo óptimo y la misma longitud de corte
- Cierre de seguridad fácil de manipular sin necesidad de cambiar el agarre
- Disponible en versión para corte a derecha y a izquierda



Es posible utilizar toda la longitud de los filos en cada corte:

 gracias a la significativa reducción de la apertura de los mangos



Tanto diestros como zurdos pueden cerrar y liberar la tijera con facilidad sin cambiar la posición de agarre:

 gracias a la ubicación del pestillo en la parte superior del mango





### Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos



N° de pedido	Longitud total		Longitu	Longitud de corte		٥	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	







# Para cortar con menos esfuerzo









### Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos

N° de pedido	Longit	ud total	Longitud de corte		max.	۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
N° de pedido			Com	ponentes				Ø	
									V4
DSET29-15	1 x			D29ASSL a enrollat	•	x D15A		1	





- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Cabezal compacto: Gran manejabilidad en cortes de contornos
- Relación de palanca optimizada: 25 % menos de energía empleada
- Geometría de filos optimizada: Sin deslizamiento pese a no tener los filos dentados
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

#### Tijera para cortes rectos cortos y curvos



N° de pedido	Longit	ud total	Longitud de corte		max.	Ö	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D29SS-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	



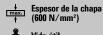
- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes rectos, cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera para cortes continuos



Nº de pedido	Longit	ud total	Longitu	Longitud de corte		۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	







- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes continuos y rectos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

# Para cortar con menos esfuerzo







- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos



N° de pedido	Longitud total		Longitud de corte		max.	٥	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	



### ■ Para cortes rectos cortos y curvos

- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera para cortes rectos cortos y curvos



N° de pedido	Longitud total		Longitu	Longitud de corte		٥	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	

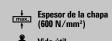


### Tijera para cortes continuos



N° de pedido	Longit	Longitud total L		Longitud de corte		Ö	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	





### ■ Para cortes rectos y continuos

- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha









### Tijera Ideal, con mangos forjados



N° de pedido	Longitud total		Longitu	Longitud de corte		۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	+ +	0,55	5	



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Especialmente robusta para trabajos especiales: Mangos estampados en forja
- Empuñaduras lacadas
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera Ideal, con cabeza plaza



N° de pedido	Longitud total		Longitu	Longitud de corte		۵	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	12	+ +	0.39	5	



- El cabezal de diseño especialmente plano hace posible el corte de los radios estrechos en lugares de difícil acceso
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos microdentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

### Tijera Ideal MULTISNIP Longstyle



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	Longitud de corte		Ö	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,45	5	





- Para cortes continuos, largos y rectos así como para radios grandes
- Cuchillas extralargas, montadas lateralmente
- Sólo suministrable con corte a izquierda

# Tijera universal D16







- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable también con corte a izquierda

- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable también con corte a derecha

- Para cortes rectos cortos y curvos con radio amplio hacia derecha e izquierda
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Sólo suministrable con corte a izquierda

### Tijera para cortes rectos cortos y curvos



N° de pedido	Longit	ud total	Longitu	Longitud de corte		۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,39	10	



### Tijera para cortes rectos cortos y curvos



Nº de pedido	Longit	ud total	Longitu	Longitud de corte		Ö	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	



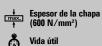
### Tijera para cortes rectos cortos y curvos



N° de pedido	Longit	Longitud total		Longitud de corte		å	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10	
N° de pedido			Com	ponentes				Ø	
								Pza.	V4
DSFT16	1 x D16 1 x D16L v 1 x D16S en funda enrollable								







# Tu compañera mas versátil













### Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Cabezal extremadamente compacto El cabezal diseñado en forma especialmente compacta le proporciona una enorme manejabilidad y posibilita el corte con radios muy reducidos y en lugares de difícil acceso.
- 2 Práctico sistema de cierre-tope Enclavamiento y tope en uno: así, la tijera puede cerrarse y mantenerse cerrada de forma rápida y cómoda con sólo una mano. Un pequeño detalle que brinda mayor seguridad.
- 3 Doble efecto de palanca
  El esfuerzo se reduce notablemente
  debido a la doble transmisión de palanca.
  Simultáneamente se aumenta con ello la
  potencia de corte en forma considerable.
- 4 Mangos ergonómicos

  Los especiales mangos bicomponentes
  ergonómicos con sus insertos de plástico
  blando reducen la fatiga a la vez que
  evitan que la tijera se resbale en la mano.

Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos, compacta y manejable



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitud de corte		max.	å	4	Ø		
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V4	
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10		
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10		
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
N° de pedido			Con	nponentes				Ø		
DSET15	1 x D15/	1 x D15A, 1 x D15S y 1 x D15AL en funda enrollable								







Vida úti

- Para cortes rectos continuos y curvos
- Nueva geometría de cabezal que brinda una gran manejabilidad, especialmente apropiada para radios reducidos y lugares de difícil acceso
- Relación de palanca optimizada con el diseño más reducido, lo que garantiza un 100 % de potencia con menor esfuerzo
- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Erdi Tijeras de alto rendimiento con filos HSS

# Mayor rendimiento y duración









### Sus ventajas en una sola mirada:

### 1 Mayor vida útil

Sus cabezales estampados en forja con filos templados de HSS le garantizan una vida útil más larga que la de una tijera convencional. Incluso a la hora de cortar los metales más duros como el acero inoxidable.

### 2 Doble transmisión de palanca

Su esfuerzo se reduce notoriamente debido a la doble transmisión de palanca. Simultáneamente se aumenta con ello la potencia de corte en forma considerable.

#### 3 Mangos ergonómicos

Los especiales mangos bicomponentes ergonómicos con sus insertos de plástico blando reducen la fatiga a la vez que evitan que la tijera se resbale en la mano.

- Filos con recubrimiento de Titanio para una vida útil todavía mayor incluso en el caso de los materiales más duros
- Cuchillas templadas de HSS
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS-TiN



N° de pedido	Longit	ud total	d total Longitud		max.	Ö	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V6
D27AH-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	





# Erdi Tijeras de alto rendimiento con filos HSS



### Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS



	Nº de pedido	Longit	Longitud total		Longitud de corte		٥	4	Ø	
		mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V6
ı	D27AH	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
ı	D27AHL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



### Tijera para orificios HSS



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	Longitud de corte		٥	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V6
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos con filos HSS



N° de ¡	pedido	Longitu	ıd total	Longitu	Longitud de corte		۵	44	Ø	
		mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V6
D416-28	30	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-28	30L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera Pelícano con filos HSS



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	Longitud de corte		۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V6
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	





- Para cortes continuos, rectos y largos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha

# Nuestras tijeras tradicionales para un corte seguro







### Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Cabezal y mangos forjados El cabezal y los mangos se fabrican en forja estampada. Por eso es tan robusta y fiable.
- 2 Filos templados Los filos templados por inducción garantizan una larga vida útil y rendimiento de corte óptimo.
- 3 Tornillo de unión desmontable Todas la tijeras de chapa estándard se pueden desmontar cómodamente para afilarlas.

- Para cortes rectos continuos y curvos
- D216 Empuñaduras lacadas
- D116 Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

### Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos



N° de pedido	Longit	ud total	Longitu	d de corte	max.	٥	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	

N° de pedido	Componentes	8	
		Pza.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L y 1 x D218-300 en funda enrollable	1	





Espesor de la chapa (600 N/mm²





### Tijera Ideal sin tope de apertura



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longit	ud de corte	max.	۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	





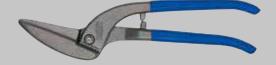


- Para cortes rectos continuos y curvos
- Sin tope de apertura y con una cabeza en punta extra afilada
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Especialmente resistente para trabajos pesados: Filos de corte templados y endurecidos
- Mangos de PVC
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

### Tijera Pelícano



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	d de corte	max.	۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	



- Espesor de la chapa † (600 N/mm²)
  - Vida út

- Para cortes largos, rectos y continuos
- La cuchilla extra larga es ideal para el corte de planchas de chapa
- D218 Empuñaduras lacadas
- D118 Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a derecha (o en el tamaño 300 mm también con corte a izquierda)

# Nuestras tijeras tradicionales para un corte seguro





- Para cortes rectos cortos y curvos (especialmente radios pequeños)
- Cabezal de tijera muy esbelto
- D214 Empuñaduras lacadas
- D114 Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera para cortes rectos cortos y curvos y orificios



N° de pedido	Longitu	Longitud total		Longitud de corte		۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+ +	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	+ +	0,53	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	



D214-275 : Disponible hasta fin de existencias

### ■ Para cortes rectos, largos y curvos

- D207 Empuñaduras lacadas
- D107 Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera para orificios



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	d de corte	max.	<b>&amp;</b>	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,38	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	













### Tijera para orificios redondos



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	d de corte	max.	۵	4	0	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	+ +	0,51	5	



- Especialmente para cortes circulares
- Cuchillas curvadas
- Empuñaduras lacadas
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

### Tijera universal



Nº de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	d de corte	max.	٥	Δ <sup>1</sup> Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1.0	+	0.44	5	



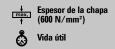
- Para cortes rectos, largos y curvos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha

### Tijera universal con hojas anchas



N° de pedido	Longitud total		Longitu	Longitud de corte		٥	4	8	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,46	5	





- Para cortes rectos, largos y curvos (radios grandes)
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha

# Nuestras tijeras tradicionales para un corte seguro







- Para cortes rectos y largos
- D202 Empuñaduras lacadas
- D102 Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha





N° de pedido	Longitu	tud total Longitud		d de corte	max.	۵	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	



- Para cortes rectos
- Suministrable sólo con corte a la izquierda
- Empuñaduras lacadas

### Tijera de fases inglesa



N° de pedido	Longitu	d total Longitud		d de corte	max.	۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D159-200	200	8	46	1 7/8	1,0	+	0,29	6	
D159-250	250	10	57	2 1/4	1,0	+	0,49	6	
D159-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,63	6	
D159-350	350	14	70	2 3/4	1,0	+	0,83	6	



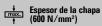
Disponible hasta fin de existencias

### Tijera americana



N° de pedido	Longitu	ıd total	Longitu	Longitud de corte		۵	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pza.	V5
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	







### ■ Para cortes rectos

- Suministrable sólo con corte a izquierda
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC

### Erdi Tijeras para fleje metálico

# Cortar flejes de acero con una mano







### Tijera de seguridad para fleje con efecto palanca

N° de pedido	Longitud total		Longitud	de corte	Δ'Δ	Ø	
	mm	"	mm "		kg	Pza.	V5
D123S	260	10 1/4	38	1 1/2	0,55	5	
D123S-SB	260	10 1/4	38	1 1/2	0,56	5	



You Tube



- Trabajos con una mano y sin esfuerzo gracias a su doble palanca
- El fleje no salta al cortarlo gracias al sistema de sujeción de la tijera
- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Adecuada para cortar flejes de acero con dureza (560 N/mm²), hasta 32 mm y 1 mm de espesor
- Filos templados para una mayor duración
- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga

### Tijera para fleje

N° de pedido	Longit	ud total	Longitud	l de corte	Δ'Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D122N	225	9	31	1 1/4	0,40	5	



- Un retenedor evita que el fleje salte al cortarlo
- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Para cortar fleje de hasta 25 mm de ancho y hasta 0,6 mm de grosor
- Empuñaduras lacadas

### Tijera para fleje

N° de pedido	Longit	Longitud total Longitud de corte		de corte	Δ'Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D122A	260	10 1/4	30	1 3/16	0,42	5	
D122A-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,43	5	



- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Muy buena relación rendimiento-precio
- Para cortar fleje de hasta 25 mm de ancho y hasta 0,6 mm de grosor
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC

# Erdi Tijeras para orfebrería y láminas finas

# Filos de alta precisión







- Mangos cerrados
- Completamente niqueladas

- Empuñadura abierta
- **■** Completamente niqueladas

- Con anillos para los dedos
- Completamente niqueladas

- Mangos cerrados con muelle
- Completamente niqueladas

### Tijera para orfebrería

Nº de pedido	Modelo	Longitu	ıd total	Longitu	d de corte	4	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D70-1	cuchillas rectas	180	7	31	1 1/4	0,13	12	
D71-1	cuchillas curvadas	175	7	32	1 1/4	0,13	12	



### Tijera para orfebrería

Nº de pedido	Modelo	Longitu	Longitud total		d de corte	4	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D72-1	cuchillas rectas	180	7	31	1 1/4	0,11	12	



### Tijera para orfebrería

Nº de pedido	Modelo	Longitu	ıd total	Longitud de corte		4	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D74-1	cuchillas rectas	180	7	34	1 3/8	0,09	12	
D75-1	cuchillas curvadas	175	7	33	1 5/16	0,09	12	



### Tijera para orfebrería

Nº de pedido	Modelo	Longitu	Longitud total		d de corte	4	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D76-1	cuchillas rectas	180	7	26	1	0.14	12	



### Erdi Tijeras de uso universal

# La MULTI-Talento de uso universal











### Tijera universal con mango ERGO

N° de pedido	Longit	ud total	total Longitud de corte		4	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	
D49-2	165	6 1/2	-	-	0,12	10	



#### Tijera universal

N° de pedido	Longit	ud total	Longitud	de corte	Δ <sup>1</sup> Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D47	140	5 1/2	31	1 1/4	0,08	15	
D48	190	7 1/2	42	1 5/8	0,12	10	
D48A	190	7 1/2	38	1 1/2	0,11	10	
D49	160	6 1/4	-	-	0,12	10	



### Tijera universal Combinox

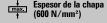
Nº de pedido	Longit	ud total	Longitud	l de corte	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V5
D50	190	7 1/2	40	1 9/16	0,14	10	



### Tijera universal MULTISNIP Master

N° de pedido	Longit	ud total	Longitud	de corte	max.	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm	kg	Pza.	V5
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,19	5	





- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga
- Cuchillas de acero inoxidable

### D48A-2:

■ Cabeza acodada

#### D49-2:

■ Para cable multihilos de hasta 10 mm de diámetro

- Cuchillas de acero inoxidable
- Filos dentados para evitar el deslizamiento
- Cabeza acodada

#### D49

■ Para cable multihilos de hasta 10 mm de diámetro

- Cuchillas de acero inoxidable
- Empuñadura de plástico ergonómica con inserciones de material blando
- Con guía corta-alambre de 2,5 mm
- Con función de pelacables de 1,0 y 1,5 mm
- Para cortes rectos continuos y curvos (radios grandes)
- Todas las piezas metálicas son de acero inoxidable
- Robustos mangos bicomponentes de poliamida reforzada con fibra de vidrio y con insertos de plástico blando

### Erdi Herramientas para fontaneros y chapistas

# Herramientas especiales para especialistas





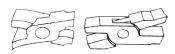
### ■ Forjado en acero de calidad

- Revestimiento negro de polvo
- Profundidad mínima de boca en recto 60 mm
- Profundidad mínima de boca en curvados 50 mm



superpuesto machihembrado

- Forjado en acero de calidad
- Revestimiento negro de polvo
- Mangos revestidos con PVC
- Profundidad mínima de boca en recto 60 mm
- Profundidad mínima de boca en curvados 50 mm



superpuesto machihembrado

### Alicate de plegado

N° de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longi	tud total	\$\d		
			mm	mm	"	kg	Pza.	V6
D33-60	recto	machihembrado	60	280	11	0,60	6	
D331-40	recto	superpuesto	40	280	11	0,56	6	
D331-60	recto	superpuesto	60	280	11	0,63	6	
D331-80	recto	superpuesto	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	curvado 45°	machihembrado	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	curvado 45°	superpuesto	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	curvado 45°	superpuesto	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	curvado 45°	superpuesto	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	curvado 90°	machihembrado	60	255	10	0,71	6	
D351-60	curvado 90°	superpuesto	60	255	10	0,67	6	



### Alicate de plegado, mangos revestidos con PVC

N° de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longi	tud total	44	Ø	
			mm	mm	"	kg	Pza.	V6
D33-60-P	recto	machihembrado	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	recto	superpuesto	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	curvado 45°	machihembrado	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	curvado 45°	superpuesto	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	curvado 90°	machihembrado	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	curvado 90°	superpuesto	60	255	10	0,67	6	



### Erdi Herramientas para fontaneros y chapistas



### Alicate de plegado Piccolo

N° de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longitud total		4	8	
			mm	mm	"	kg	Pza.	V6
D331-22	gerade	superpuesto	22	180	7	0,21	10	
D341-22	45° gebogen	superpuesto	22	180	7	0,19	10	



### Alicate de bocas planas para fontanero

N° de pedido	Montaje	Longit	44	Ø		
		mm	"	kg	Pza.	V6
D301	superpuesto	240	9 1/2	0,40	6	



### Alicate de bocas redondas para fontanero

N° de pedido	Montaje	Longit	4	Ø		
		mm	"	kg	Pza.	V6
D311	superpuesto	260	10 1/4	0,38	6	



### Alicate de plegado y desdoble

N° de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longitud total		4	8	
			mm	mm	"	kg	Pza.	V6
D355	recto	superpuesto	30	250	10	0,43	5	



### Alicate de plegado y esquinas

N° de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longitud total		44	8	
			mm	mm	"	kg	Pza.	V6
D335	recto	superpuesto	60	280	11	0,74	5	



- Para trabajos de doblado y plegado pequeños y precisos
- Forjado en acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Completamente templado
- Profundidad de boca en rectos 30 mm
- Profundidad de boca en curvados 28 mm
- Forjado en acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Bocas planas
- Profundidad de boca 45 mm
- Dentados 0,8 mm
- Forjado con acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Bocas planas
- Profundidad de boca 50 mm
- Dentados 1,0 mm
- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Mangos revestidos con PVC

- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Mangos revestidos con PVC
- Profundidad de boca 65 mm

### Erdi Herramientas para fontaneros y chapistas

# Herramientas especiales para especialistas





- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Empuñaduras revestidas con PVC
- Profundidad de boca 80 mm

- Trabajo racional y rápido gracias a 3 mordazas inferiores y 2 superiores
- Apertura automática
- Completamente galvanizado
- Mangos revestidos de PVC
- Profundidad de boca 28 mm

- Ranura de 10 mm para soporte de canalón hasta 40 x 6 mm
- Cabeza de fundición maleable resistente a la corrosión
- Rodillo deslizante para proteger los canalones con recubrimiento plástico

### Alicate de plegado y apriete

Nº de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	I onditud total		44		
			mm	mm	"	kg	Pza.	V6
D336	recto	machihembrado	80	320	12 3/4	0,78	5	



### Alicate para estrechar tubos

N° de pedido	Longitu	ıd total	44	Ø	
	mm	"	kg	Pza.	V6
D36	250	10	0,47	1	



### Alicate de plegado para canalones

N° de pedido	Longitu	ıd total	44	Ø	
	mm	"	kg	Pza.	V6
D396	680	20	3,10	1	



### **Erdi** Navajas para uso profesional

# Tu ayuda para el día a día









### Navaja profesional



N° de pedido	Longitud total		Longitud	de corte	4	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V6
DBKPH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,14	12	

### Juego DBKPH



N° de pedido	Componentes	4	Ø	
		kg	Pza.	V6
DBKPH-SET	Navaja profesional DBKPH en estuche de nylon ■ + 15 pzs. cuchillas trapezoidales DBK-T ■ + 5 pzs. cuchillas en gancho DBK-H ■ + 2 pzs. cuchillas para linóleo DBK-L ■ + 2 pzs. cuchillas para quitar grapas DBK-A	0,56	8	

### Cuchillas de recambio



Nº de pedido	Longite	ud total	Unidad de embalaje	44	Ø	
	mm	"	Pza.	kg	Pza.	V6
DBK-T	60	2 3/8	10	0,05	1	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 1/2	5	0,07	1	

### Herramienta multifunción con tijera grande



N° de pedido	Longiti abi	ud total erto	Longitud tota cerrado		Longitud de corte		44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm	"	kg	Pza.	V6
DBST	175	7	100	4	55	2 3/16	0,36	8	

- DBKPH-EU:Confortable empuñadura bicomponente, almohadilla para apoyar el dedo e incrementar la presión de corte, compartimiento con 5 cuchillas de recambio
- DBKWH-EU: Resistente mango de madera
- DBKAH-EU: Mango de aluminio ligero
- Cambio rápido de la cuchilla
- Clip para cinturón
- Navaja con cachas en 2 componentes
- Práctico estuche de nylon con cierre de cremallera
- Cuatro diferentes tipos de cuchillas para diferentes trabajos
- Apropiadas para todas las navajas profesionales de BESSEY

- 1 herramienta múltiple con 7 posibilidades: tijeras, cuchilla, sierra, lima, destornillador Phillips así como destornillador plano grande y pequeño
- Corta: cuero, cuerda, vinilo, cable fino, cordel, plástico delgado, papel y mucho más
- Con robusto estuche de cinturón para una conservación segura, estando siempre al alcance de la mano
- Empuñadura de acero especial con recubrimiento bicomponentepara evitar el deslizamiento

# Herramientas de sujeción y corte de profesionales para profesionales



Cuando se trata de soluciones innovadoras para sujetar y fijar piezas y cortar chapas metálicas, este es el lugar adecuado. No importa si se requieren tijeraras clásicas, tijeras de chapa metálica tradicionales o soluciones especiales para los requisitos de trabajo especiales, BESSEY ofrece la herramienta de sujeción y corte adecuada para cada artesano de la madera y la metalurgia con el fin de apoyar de manera óptima su trabajo.



sobre todos productos en www.bessey.de

### Herramientas de sujeción para trabajar con la madera









#### Herramientas de sujeción para trabajar con el metal









BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40 74321 Bietigheim-Bissingen, Germany Fon +49 7142 401-0 Fax +49 7142 401-452 E-Mail: info@bessey.de

Pr-BESSEY-Schneidtechnik ES PR 03/2021 BESSEY no se responsabiliza de los errores de imprenta. Su distribuidor:





